

Beschreibung für alle Typen

- **Gehäuse**
Aus verzinktem Stahlblech, Typen HQ und HW mit zusätzlicher Zweischicht-Lackierung in papyrusweiß.
- **Laufrad**
Hochleistungs-Charakteristik mit profilierten Schaufeln aus Kunststoff, dynamisch ausgewuchtet.
- **Antrieb**
Geschlossenes Gehäuse aus Aluminium-Druckguss. Schutzart IP54, kugelgelagert. Wartungs- und funktionsfrei. Wicklung mit Feuchtschutzimpregnierung. Max. Fördermitteltemperatur siehe Typentabelle.

- **Motorschutz**
Durch eingebaute Thermokontakte mit der Wicklung in Reihe verdrahtet, selbsttätig aus- und nach erfolgter Abkühlung wieder einschaltend.
- **Elektrischer Anschluss**
Serienmäßiger Klemmenkasten (IP54) an Motorrückseite. Bei HRF zusätzlich außen am Rohr.
- **Schutzgitter**
Bei HQ und HW aus pulverbeschichtetem Stahl, bei HS aus Kunststoff. DIN EN ISO 13857 entsprechend.
- **Leistungsregelung**
Alle Typen sind durch Spannungsreduzierung (elektronisch oder mittels Trafo) regelbar. Die Förderleistungen sind aus dem Kennlinienfeld ersichtlich.

- **Wendebetrieb**
Alle Typen sind mittels DSEL-Schalter reversierbar. In anormaler Förderrichtung Leistungsreduzierung um ca. 1/3.
- **Einbau**
In jeder Lage möglich, jedoch einbaufähig evtl. Kondenswasserbohrungen beachten.
- **Geräuschwerte**
Siehe Kennlinienfeld. Angegeben sind Schalleistung und Schalldruck in 1 m Abstand unter Freifeldbedingungen, für mittleren Betriebspunkt saug-/druckseitig. Geräuschmissionen und Raumakustik siehe Seite 14 f.

Hinweis	Seite
Techn. Beschreibung	180
Auswahltable	181
Projektierungshinweise	14 ff.

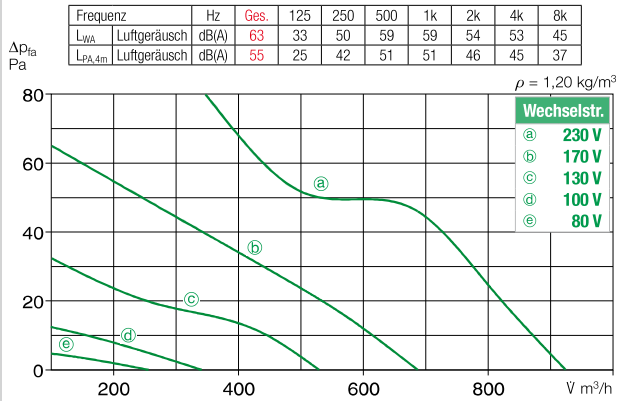
Sonderausführung
 Abweichende Spannung, Schutzart, Luftförderrichtung, höhere Fördermitteltemperatur, Säureschutz und Laufrad in anderen Materialien auf Anfrage.

Die technischen Hinweise auf S. 19 ff. sind unbedingt zu beachten.

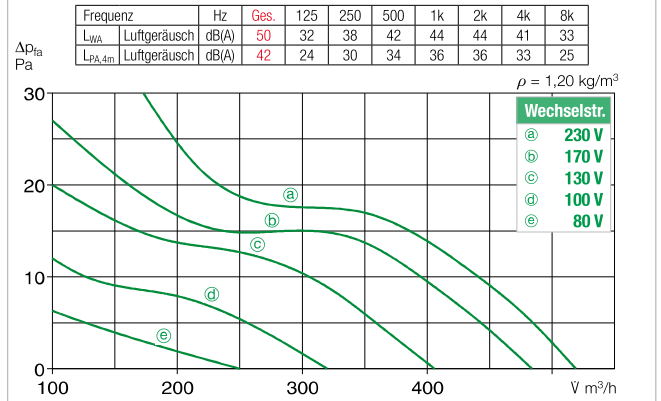
Drehzahl	Förderleistung freiblasend	Leistungsaufnahme	Stromaufnahme		Anschluss Schaltplan	max. Fördermitteltemp.		Gewicht netto ca.	Bautype							
			bei Nennspannung	max. bei Regelung		bei Nennspannung	bei Regelung		HQ inkl. Schutzgitter		HW inkl. Schutzgitter		HS inkl. Schutzgitter		HRF	
min ⁻¹	V m ³ /h	W	A	A	Nr.	+ °C	+ °C	kg		Best.-Nr.		Best.-Nr.		Best.-Nr.		Best.-Nr.
1360	520	25	0,11	0,11	439 ¹⁾	60	40	3,8	HQW 200/4	07537	HWW 200/4	07538	HSW 200/4	07502	HRFW 200/4¹⁾	07540
2250	930	66	0,26	0,31	439 ¹⁾	40	40	2,7	HQW 200/2	00960	–		HSW 200/2	07503	HRFW 200/2¹⁾	00199

¹⁾ Type HRFW: Anschluss nach Schaltplan-Nr. 962.

Kennlinien 200/2



Kennlinien 200/4



Zubehör für HRF 200 Beschreibung siehe Seite 276 ff.

Ansaug-Düse ASD 200 Nr. 01388
Segeltuchstützen STS 200 Nr. 01219
Gegenflansch FR 200 Nr. 01202
Flexible Manschette FM 200 Nr. 01670
Schutzgitter rohreseitig SG 200 Nr. 01216
2 Montagekonsolen 1 x MK 200 (= 2 Stück) Nr. 01446
4 Schwingungsdämpfer für Zugbelastung 1 x SDZ 1 (= 4 St.) Nr. 01454
4 Schwingungsdämpfer für Druckbelastung 1 x SDD 1 (= 4 St.) Nr. 01452

Type	Best.-Nr.	Type	Best.-Nr.	Type	Best.-Nr.	Type	Best.-Nr.
Trafo-Drehzahlsteller 5-stufig		Elektronischer Drehzahl-Steller, stufenlos unterputz/aufputz		Wendeschalter		Elektronischer Drehzahlsteller mit Wendeschalter	
TSW 0,3	03608	ESU 1/ESA 1	00236/00238	DSEL 2	01306	BSX	00240
TSW 0,3	03608	ESU 1/ESA 1	00236/00238	DSEL 2	01306	BSX	00240

Weiteres Zubehör	Seite
Verlängerungshülse zu HS VH 200 Best.-Nr. 01349	
Zylindrisches Rohrstück, Stahlverzinkt, 15 cm lang.	
Filter und Schalldämpfer	481 ff.
Verschlussklappen und Lüftungsgitter	561 ff.
Drehzahlsteller, Regler und Schalter	599 ff.